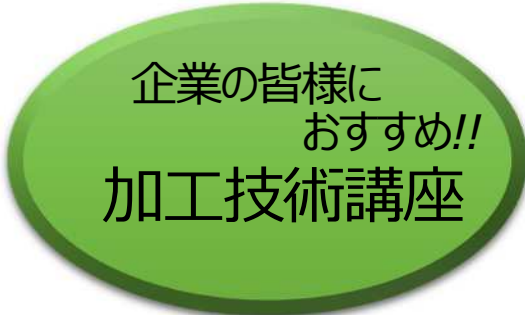


(New)若手技術者のためのマシニングセンタの活用方法

実施日 2020年7月27日(月),28日(火)
 (応募締切日 2020年6月22日 必着)



■こんな人に向けています!

- ・はじめて工作機械の操作をする方
- ・NC操作に疑問をお持ちの方
- ・工作機械のノウハウを知りたい営業の方
- ・指導方法を学びたい方

■セミナーの概要

| | | | |
|----------|---|--------------------|--|
| セミナーNo | 113 | 実施場所 | 産業技術短期大学校(最寄駅:相模鉄道「二俣川駅」) |
| 内容 | マシニングセンタのプログラミングと実機による段取りの仕方および加工における寸法の出し方などを学びます。 | 実施時間 | 8:50~16:10 |
| | | 定員 | 5名(応募者多数の場合は抽選) |
| | | 受講料 | 6,200円 |
| カリキュラム概要 | 1.アドレスの種類と用途 2.Gコードの使い方(直線、円弧補間・工具径、工具長補正・固定サイクル等) 3.プログラムの構成 4.実機における段取りの仕方 5.加工開始前の安全確認の仕方 6.輪郭加工による寸法調整の仕方(オフセット方法) 【使用機器】FNC74-A(牧野フライス) | 使用教材 使用機器 など | ■作業着、作業帽、安全靴、保護眼鏡を ご用意ください。 その他、資料を配布します。 |

■申し込み方法

電子申請(<http://www.pref.kanagawa.jp/docs/xa4/seminar/index.html>)
 または、往復はがきによりお申込みください (はがき1枚につき1名)



■その他

- ※応募状況・荒天等により中止となる場合があります。また、定員、実施日、開催時間の変更あるいは実施時間を延長、短縮する場合があります。
- ※テキストが必要なセミナーの場合は、各自であらかじめ購入していただきます。なお、テキスト代は受講料とは別にご負担いただきます。
- ※個人情報については、「神奈川県個人情報保護条例」により取り扱い、セミナーに関する業務以外に使用することは一切ありません。

往復はがきの記入方法

| | |
|-----------------------------|---|
| (返信面) | (往信面) |
| 63 | ①ご希望のセミナーNo. ②セミナー名 ③あなたの住所 ④あなたの氏名とよみがな (1枚につき1名) ⑤日中の連絡先と電話番号 (勤務先、携帯電話等) ⑥現在の仕事の職種 (例:製造業) |
| あなたの ①郵便番号 ②住所 ③氏名 | (裏面は白紙のまま) (裏面は実施校の住所・校名を記載) |

問合せ・往復はがきでのお申し込み先

神奈川県立産業技術短期大学校 スキルアップセミナー担当
 〒241-0815 横浜市旭区中尾2-4-1 045(363)1233

詳しくはホームページをご覧ください。

<http://www.kanagawa-cit.ac.jp/seminar/>



■セミナーの特徴

プログラム作成から工具補正を使用した加工など
マシニングセンタでの加工の基礎から実践までを学びます

1. NCプログラムの基本

・アドレス、Gコードの紹介

2. 加工プログラムの作成

・工具軌跡(座標設定、直線補間・円弧補間)
・工具補正(工具径補正・工具長補正)
・固定サイクル

3. 加工段取りの作業方法

・位置決め
・ワークの固定

4. 加工前の安全確認の方法

5. 輪郭加工を例とした寸法調整の方法

・オフセットの考え方、使い方



使用する機械

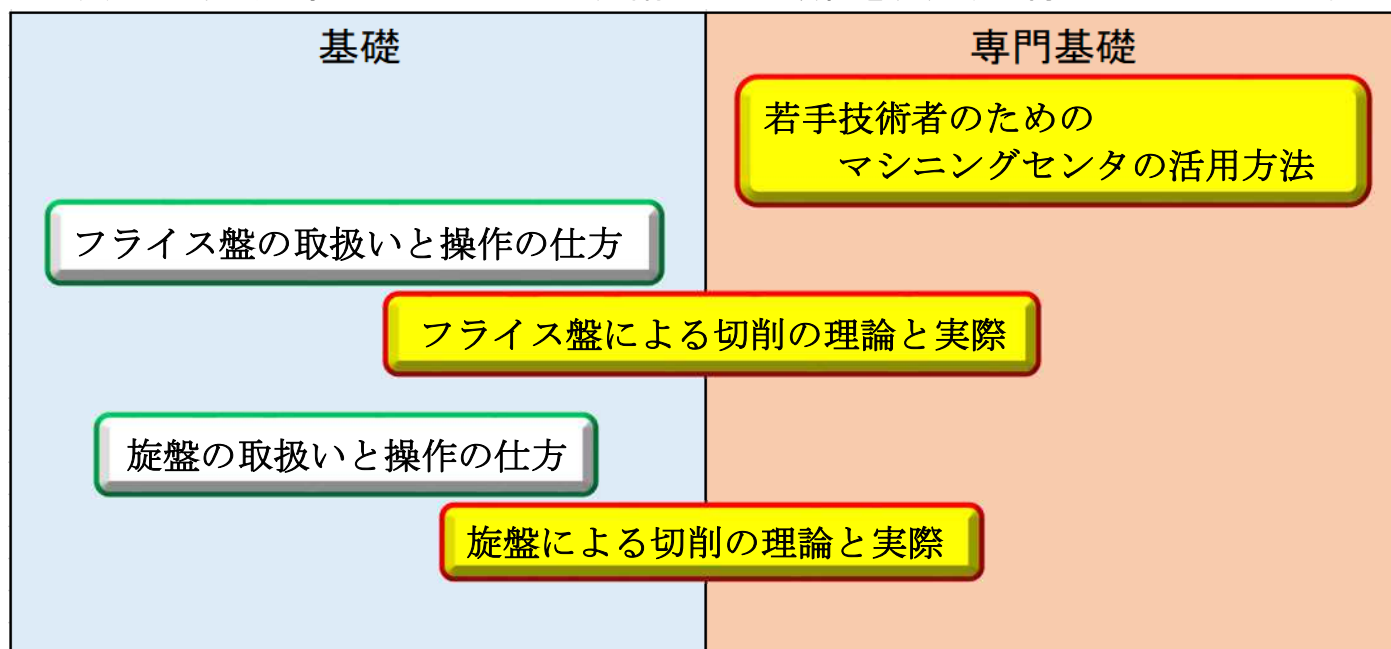
```

O1000
G91G28Z0
G91G28X0Y0
G92X-78.901Y-123.456Z-234.567
S2000M03
M08
G90G54X20.Y7.5
G43Z30.H1
Z5.
G01Z-10.F100.
G41X10.F300.D2
X-70.
G40X-80.
G00Z5.
Z100.
M05
M09
G91G28Z0
G91G28X0Y0
M30
    
```

NCプログラムの例

■分野:加工技術

興味のある分野のスキルアップや受講していく順番を決定する際にご利用ください。



かなテクカレッジ東部で実施



産業技術短期大学校で実施