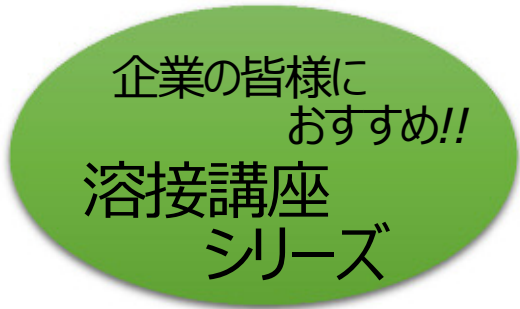


ろう接技術

実施日 2020年6月16日(火),17日(水)
(応募締切日 2020年5月12日 必着)



<ろう接作業 イメージ>

■こんな人に向けています！

- ・溶接資格取りたての方
- ・溶射の知識を得たい方
- ・溶接の技能を向上させたい方



<溶射作業 イメージ>

(ユテクジャパン株式会社 HPから抜粋)

■セミナーの概要

セミナーNo	231	実施場所	産業技術短期大学校(最寄駅:相模鉄道「二俣川駅」)
内容	<p>実習を中心に材料に適したろう材とフラックスを用いたろう付けについての知識と技能を学びます。その他、溶射による再生・補修技術について体験します。</p> <p>【対象者】労働安全衛生法に基づく「ガス溶接技能講習」を修了している方</p>	実施時間	8:50~16:10
		定員	10名(応募者多数の場合は抽選)
		受講料	6,200円
カリキュラム概要	<p>1.ろう材の種類と用途 2.ろう材とフラックスの関係 3.溶接作業の技能習得(ろう材:銀ろう・黄銅ろう・りん銅ろう・アルミろう、材料:SPCC・ステンレス・銅・銅パイプ・アルミ材等) 4.溶射の概要</p>	使用教材 使用機器 など	<p>■使用テキスト プリント等、配布します。</p> <p>※作業着、作業帽、安全靴、ガス溶接技能講習修了証をご用意ください。</p>

■申込み方法

電子申請(<http://www.pref.kanagawa.jp/docs/xa4/seminar/index.html>)

または、往復はがきによりお申込みください (はがき1枚につき1名)



■その他

※応募状況・荒天等により中止となる場合があります。また、定員、実施日、開催時間の変更あるいは実施時間を延長・短縮する場合があります。

※テキストが必要なセミナーの場合は、各自であらかじめ購入していただきます。なお、テキスト代は受講料とは別にご負担いただきます。

※個人情報については、「神奈川県個人情報保護条例」により取り扱い、セミナーに関する業務以外に使用することは一切ありません。

往復はがきの記入方法

63 (返信面)	(往信面)
<p>あなたの ①郵便番号 ②住所 ③氏名</p> <p>(裏面は白紙のまま)</p>	<p>①ご希望のセミナーNo. ②セミナー名 ③あなたの住所 ④あなたの氏名とよみがな (1枚につき1名) ⑤日中の連絡先と電話番号 (勤務先、携帯電話等) ⑥現在の仕事の職種 (例:製造業) (裏面は実施校の住所・校名を記載)</p>

問合せ・往復はがきでのお申し込み先

神奈川県立産業技術短期大学校 スキルアップセミナー担当
〒241-0815 横浜市旭区中尾2-4-1 045(363)1233

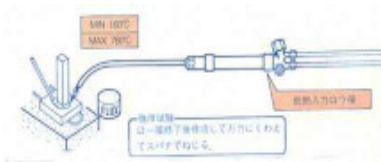
詳しくはホームページをご覧ください。

<http://www.kanagawa-cit.ac.jp/seminar/>



■ 訓練イメージ

業種や職種にかかわらず、技能・技術を学べます。



角盛り	平面厚盛り	厚盛り	W.Cの溶射	加工ミスの救済	厚盛り	削パイアのロウ後
			(ヤスリになる)	(穴のめ直し)	(棒状用)	

<ろう接作業>

<溶射>



■ 昨年度に受講した方からは

令和元年度受講者アンケート結果



■ 大変役に立った ■ 役に立った ■ 役に立たなかった

受講者の方からの自由記述意見

- ・ろう付けの強度の強さにびっくりでした。
- ・ろう接のセミナーは非常に貴重と思います。
- ・溶射は面白かったです。
- ・現場での超硬やドリル（ロングドリル）のロウ付けがメインで今回受けさせていただきました。

■ 分野: 溶接 関連コースマップ

